

Container-Gasmotor-Genset C 50 GC 849 N5

1 Leistungsdaten und Schadstoffemissionen, für den Betrieb mit Erdgas

Container-Gasmotor-Genset

Genaue Leistungsdaten und Ausführung gemäß technischer Modulbeschreibung.

Ausführungsvariante

Genset mit Motorwärme- und Abgaswärmenutzung sowie Notkühleinrichtung

Synchrongenerator zur Erzeugung von Drehstrom 400 V, 50 Hz.

2 Aufbau des Containers

2.1 Abmessungen und Gewicht des Containers

Länge	14.000 mm
Breite	3.500 mm
Höhe (ohne Aufbauten)	3.500 mm
Gewicht (je nach Ausführung)	

Containerausführung

- Container aufgeteilt in Maschinenraum und Schaltanlagenraum
 - Maschinenraum: Unterbringung Aggregat und Anschlussysteme stirnseitig zweiflüglige Türe, für Herausnahme des kompletten Aggregates. Seitlich Zugangstüre.
 - Schaltanlagenraum: Unterbringung Modulsteuerung, Generatorleistungsfeld und Hilfsantriebfeld
- Bodenabdeckung mit Stahl – Riffelblech
- Eine Längsseite mit Zugangstüre zum Maschinenbereich. Türe schallgedämmt mit Regenschutz und Panikschloss.
- Wandaufbau mit Schalldämmmatten und verzinktem Lochblech
- Container außen:
 - Farbe nach Wahl des Kunden. Anstrichsystem geeignet für korrosive Umgebung C3 gemäß CSN EN 12 944.
- Container innen:
 - Farbe nach Wahl des Kunden. Anstrichsystem geeignet für korrosive Umgebung C3 gemäß CSN EN 12 944.
- Rohrleitungsisolierung innen nach EnEV, Abgas als Berührungsschutz, Abdeckung mit PVC, Abgas mit Blech. Kühlwasserleitungen ohne Isolierung. Außen ohne Isolierung, Abgas mit Berührungsschutz.
- Dachaufbauten (Abgas-, Rückkühlsystem und Heizwasserauskopplung) als einzelne Geräterahmen konstruiert und werden separat transportiert. Beim Aufbau der Container-Anlage müssen die beiden Rahmen zusammengefügt werden.
- Das Bodenblech mit Aufkantung ca. 120 mm als öldichte Auffangwanne nach WHG
- Containerboden mit ölabweisenden und rutschfesten Matten ausgelegt
- Trageprofile und Halterungen für Einbauteile
- Rohr- und Kabeldurchführungen mit eingeschweißten Einfassungen bzw. Rohrhülsen
- Container-Ecken Beschläge eingeschweiß
- Erdungsanschlussbohrungen

3 Lieferumfang

3.1 Gasversorgung

- Gaszuleitung bis Eintritt Gasstrasse mit Stahlrohren nach DVGW
- thermisch auslösende Absperreinrichtung und Gaskugelhahn
- Optional* eingebauter Gaszähler in Zwischenflanschbauweise mit Impulsausgang
*gegen Mehrpreis

3.2 Abgassystem

- Abgasprimärschalldämpfer und Abgaswärmetauscher mit Bypass auf dem Containerdach montiert
- Abgasaustritt 10m über Grund, Verspannung des Abgasrohres auf dem Containerdach

3.3 Maschinenraumbelüftung

- Zuluft Einheit in der Container- Stirnseite integriert mit mehreren Ventilatoren; Schalldämpfer; Wetterschutzgitter
- Abluft über gegenüberliegende Stirnseite mit Schalldämpfer und Wetterschutzgitter

3.4 Schmierölsystem

- Zwei doppelwandige Öltanks für Frisch- und Altöl je 1000 l
- Öl- Tank Armaturen- Kombination mit Pumpe; Anschlussverrohrung und Überwachungseinrichtungen

3.5 Wärmeauskopplung

Auskopplung der thermischen Energie aus Motorkühlwasser, GMK 1. Stufe und Abgas

- Verrohrung innerhalb Container mit Isolierung
- Sicherheits- und Überwachungsinstrumente
- Anschlussverrohrung isoliert gemäß EnEV

3.6 NT Gemischkühlsystem

Niedertemperatur- Gemischkühlsysteme mit Tischkühler

- Tischkühler zur Aufstellung auf dem Containerdach;
- Anschlussverrohrung ohne Isolierung

3.7 Notkühlsystem

- Tischkühler zur Aufstellung auf dem Containerdach (alternativ neben dem Container)
- Integriert in den Motorkühlkreis
- Anschlussverrohrung ohne Isolierung

3.8 Schaltanlage

Niederspannungsschaltanlage für Netzparallelbetrieb mit Synchrongenerator, einschließlich Netzschutzrichtungen sowie Steuer- und Überwachungssystem für das Modul mit:

- Modulsteuerung mit Fernüberwachung per DSL (ISDN)
- Leistungsfeld
- Genset - Hilfsantriebefeld
- Batteriestartanlage
- Interne elektrische Verkabelung des Containers
- Isoliermatten für 1.000 V ausgelegt im Bodenbereich unter der Schaltanlage
- Ausschnitte für Kabeldurchführungen
- Schnittstelle für externe Leittechnik per Profibus DP
- Datenlogger für Betriebs- und Störungsmeldungen

3.9 Überwachungsgeräte

- Gaswarnanlage und Rauchmeldeanlage

3.10 Beleuchtung und allgemeine Installation

- Komplette Beleuchtung mit Leuchtstoffröhren und Notbeleuchtung
- Hupen und Blinkleuchten für Gas- und Rauchalarm, optional
- Steckdosen im Container
- Not - Aus -Taster nach Erfordernis
- Schilder (mit Halter) aller Ein- und Austritte inklusive Warnhinweisen nach VBG
- Feuerlöscher
- Handleuchte

3.11 Elektrischer Eigenbedarf

Elektrischer Eigenbedarf für Umwälzpumpen und Ventilatoren nach Detailauslegung

3.12 Schallangaben

Die Schalldämmung des Containers und der Lüftung ist auf einen Restschalldruckpegel von 75 dB(A) in 10 m Abstand, freifeldbezogen, ausgelegt bei Betrieb von 1 Aggregat. Die Messung erfolgt als Hüllflächen-Mittelwert nach DIN 45 635, Toleranz + 2 dB(A).

3.13 Dokumentation

- Dokumentation 2- fach: 1 x im Ordner; 1 x als Datei auf CD
- Zeichnung mit Gesamtgewicht und Abmessungen.
- Beschreibung, Bedienungs- und Wartungsanleitung aller eingesetzten Teile

4 Liefergrenzen

4.1 Elektroseite

- Steuerungs- und Leistungsseitige Anschlussklemmen im Leistungsteil
- Steuerungsseitige Anschlussklemmen in der Modulsteuerung für externe Befehle und Kontakte

4.2 Wärme

Anschlussflansch für Vor- und Rücklauf an Außenwand des Containers

4.3 Gas

Anschlussflansch an der Außenwand des Containers

Änderungen, bedingt durch den technischen Fortschritt, vorbehalten